

INNOWACJA w górnictwie



Wyprodukowanie maszyny górniczej wiertniczej lub kotwiącej, którą cechuje szereg udogodnień, m.in. funkcjonalność, jest zwińczeniem długofalowych badań i analiz różnych koncepcji. Odbyna się to zawsze poprzez wiele inspirujących spotkań zarówno z operatorami maszyn, jak i osobami zarządzającymi. Tak w skrócie można opisać proces powstawania maszyn górnictwa podziemnego w firmie Mine Master z Wilkowa k. Złotoryi

Pozwala to na oferowanie klientom pełnego pakietu maszyn niezbędnych do realizacji prac górniczych i tunelowych. Zasadą działania firmy jest ścisła współpraca z przyszłymi użytkownikami produktów, która zapewnia dostarczanie maszyn spełniających ich oczekiwania i dostosowanych do specyficznych warunków pracy. Specjalnością zakładu z Wilkowa jest produkcja maszyn wiertzących i kotwiących dla górnictwa podziemnego. W kooperacji z partnerem GHH Fahrzeuge firma oferuje również maszyny ładująco-odstawcze.

Mine Master od lat stara się wychodzić naprzeciw oczekiwaniom klientów, wyposażając swoje maszyny w coraz nowsze rozwiązania. Wstępując się w potrzeby operatorów pracujących pod ziemią, konstruktorzy firmy ulepszają już istniejące maszyny, starając się wprowadzać innowacyjne rozwiązania, zwiększające bezpieczeństwo operatora i efektywność jego pracy. Nowe wymagania, stojące przed producentami maszyn górniczych, związane są z procesami wdrożeń nowoczesnych technologii niezbędnych do rozwoju „inteligentnych” kopalń, w których wykorzystuje się przede wszystkim potencjał umysłowy każdego człowieka, ograniczając wkład pracy fizycznej.

Mine Master jest jednym z głównych dostawców maszyn wiertząco-kotwiących dla KGHM Polska Miedź. Jednak dzięki zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań i wielu latom doświadczeń firma sprzedaje maszyny na cały świat, m.in. do: Turcji, Estonii, Portugalii, Kazachstanu, Rosji, Australii, RPA, Zimbabw, Zambii i Chile. Największą wartością zakładu są jego pracownicy. To oni decydują o jakości dostarczanych usług, dlatego też zespół Mine Master składa się z wyjątkowych specjalistów, zatrudnionych na wszystkich szczeblach organizacji. Powiązanie ich indywidualnych celów z celami całej firmy oraz praca zespołowa gwarantują rozwój. Doświadczenie pracowników i ciągłe podnoszenie kwalifikacji pozwala na udoskonalenie produktów firmy oraz podnoszenie jakości.

Warto w tym miejscu wspomnieć o nowej wiertnicy FACE MASTER 1.7L, która staje się flagowym produktem Mine Master. Maszyna ta wyróżnia się nowatorskimi rozwiązaniami technicznymi. Przede wszystkim jest wyposażona w system wspomagania procesu wiercenia FGS, który daje operatorowi możliwość ustawienia ramy wiertącej precyzyjnie oraz odwiercenia otworów według wgranej wcześniej do komputera metryki strzałowej. Wiertnica posiada innowacyjną opcję przesyłu on-line danych monitorujących pracę maszyny bezpo-

średnio z przodka górniczego, rejestrując przy okazji miejsce pracy i dane operatora oraz nowoczesną, klimatyzowaną i podnoszoną hydraulicznie kabinę.

Warunki pracy, panujące pod ziemią, są bardzo specyficzne i wymagające. Do jej wykonywania potrzebne są maszyny, zapewniające optymalne bezpieczeństwo i komfort pracy. W perspektywie coraz to nowych wyzwań w górnictwie podziemnym firma Mine Master stara się odpowiadać swoim klientom otwartością na innowacje i dostosowywaniem się do konkretnych potrzeb, zdobywając dzięki temu uznanie zarówno w Polsce, jak i na światowych rynkach. ■

**NOWA WIERTNICA
FACE MASTER 1.7L STAJE SIĘ
FLAGOWYM PRODUKTEM MINE
MASTER. MASZYNA TA WYRÓŻNIA SIĘ
NOWATORSKIMI ROZWIĄZANAMI
TECHNICZNYMI. PRZEDĘ WSZYSTKIM
WYPOSAŻONA JEST W SYSTEM
WSPOMAGANIA PROCESU
WIERCENIA FGS.**

