ROZPORZĄDZENIE

MINISTRA ROZWOJU i TECHNOLOGII[[1]](#footnote-1))

z dnia ……………..………. 2022 r.

w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy czyszczeniu powierzchni, malowaniu natryskowym, napylaniu i natryskiwaniu cieplnym

Na podstawie art. 23715 § 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy (Dz. U. z 2022 r. poz. 1510 i 1700) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1

**Przepisy ogólne**

**§ 1.** 1. Rozporządzenie określa wymagania bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie:

1. czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi przy użyciu urządzeń z otwartym lub zamkniętym obiegiem ścierniwa, w strumieniu sprężonego powietrza, wody lub mieszaniny wody i sprężonego powietrza;
2. natryskiwania powierzchni wyrobami lakierowymi w postaci płynnej przy użyciu urządzeń natryskowych, zwanego dalej „natryskiwaniem powierzchni” lub napylania powierzchni wyrobami lakierowymi w postaci proszku przy użyciu urządzeń napylających, zwanego dalej „napylaniem powierzchni”;
3. natryskiwania cieplnego powierzchni metali przy użyciu pistoletowych urządzeń łukowych, plazmowych, płomieniowych, w tym naddźwiękowych i detonacyjnych.

2. Przepisów rozporządzenia nie stosuje się do:

1) czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi za pomocą urządzeń typu wirnikowego;

2) natryskiwania cieplnego wykonywanego w zamkniętych komorach o obniżonym ciśnieniu lub wypełnionych gazem obojętnym oraz pod wodą;

3) malowania w hermetycznych komorach, przy których pracownik obsługujący urządzenie odizolowany jest od szkodliwego środowiska.

**§ 2.** Pracownik zatrudniony przy pracach, o których mowa w § 1 ust. 1, posiada przeszkolenie z zakresu bezpieczeństwa wykonywania tych prac oraz jest wyposażony, odpowiednio do występującego zagrożenia w niezbędne środki ochrony indywidualnej, zgodne z wymaganiami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG (Dz. Urz. UE L 81 z 31.03.2016, str. 51).

**§ 3.** 1. Pracodawca, po konsultacji z pracownikami lub ich przedstawicielami, ustala wykaz prac, stwarzających szczególne zagrożenie dla życia i zdrowia ludzkiego, biorąc pod uwagę zagrożenia występujące podczas wykonywania prac, o których mowa w § 1 ust. 1, oraz wymagania ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, wydanych na podstawie art. 23715 § 1 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy i wymagania określone w przepisach dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy wydanych na podstawie art. 23715 § 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy jeżeli mają one zastosowanie.

2. Wykaz prac, o którym mowa w ust. 1, jest na bieżąco aktualizowany.

**§ 4.** Prace, o których mowa w § 1 ust. 1, wykonuje się zgodnie z instrukcją opracowaną przez pracodawcę.

**§ 5.** 1. Prace stwarzające szczególne zagrożenie dla zdrowia i życia ludzkiego, określone w wykazie o którym mowa w § 3 ust. 1, nie objęte w całości instrukcją, o której mowa w § 4**,** zwłaszcza w przypadku konieczności wykonywania ich w warunkach dodatkowego zagrożenia, wykonuje się na podstawie pisemnego polecenia wydanego przez pracodawcę lub osobę przez niego upoważnioną.

2. Pisemne polecenie określa w szczególności:

1) numer polecenia;

2) wskazanie osób wyznaczonych do organizowania oraz wykonania pracy;

3) zakres prac do wykonania i strefy pracy;

4) warunki i środki ochronne niezbędne do zapewnienia bezpiecznego przygotowania i wykonania poleconych prac, wynikające z zagrożeń występujących w strefie pracy i w jej bezpośrednim sąsiedztwie;

5) wyznaczenie terminu rozpoczęcia i zakończenia prac oraz przerw w ich wykonaniu wraz z warunkami wznowienia prac po przerwie.

3. Pracodawca przechowuje pisemne polecenie nie krócej niż 90 dni od dnia zakończenia pracy.

4. Pracodawca ustala sposób rejestrowania, wydawania, przekazywania, obiegu i przechowywania pisemnych poleceń.

**§ 6.** 1. Stosowane wyroby lakierowe, rozpuszczalniki, rozcieńczalniki, środki myjące i odtłuszczające, jeśli stanowią substancje lub mieszaniny stwarzające zagrożenie, posiadają kartę charakterystyki, o której mowa w art. 31 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE L 396 z 30.12.2006, str. 1, z późn. zm.[[2]](#footnote-2))), zwanego dalej „rozporządzeniem nr 1907/2006”.

2. Wyroby lub zestawy powłokowe do ochrony przed korozją konstrukcji metalowych oraz wyroby lub zestawy do ciśnieniowej i bezciśnieniowej impregnacji penetracyjnej konstrukcji drewnianych zabezpieczające przed korozją biologiczną oznakowane są znakiem budowlanym B zgodnie z przepisami dotyczącymi sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym, wydanymi na podstawie art. 8 ust. 8 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1213).

Rozdział 2

**Czyszczenie powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi**

**§ 7.** 1. Do czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi stosuje się:

1) ścierniwa metalowe, w szczególności:

a) śrut ostrokątny lub kulisty staliwny albo żeliwny,

b) cięty drut stalowy;

2) ścierniwa niemetalowe, w szczególności:

a) piaski kwarcowe w metodach pneumatycznych mokrych i wilgotnych,

b) elektrokorund,

c) ścierniwa odpadowe, w tym żużel pomiedziowy, paleniskowy, wielkopiecowy,

d) rozdrobnione skały i minerały, w tym oliwin, staurolit, dolomit, granit i inne,

e) inne ścierniwa sztucznie wytworzone i organiczne.

2. Do czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi nie stosuje się suchego piasku kwarcowego jako ścierniwa lub dodatku do innych ścierniw.

3. Podczas stosowania w pomieszczeniach ścierniw z rozdrobnionych skał i minerałów, zawierających krzemionkę krystaliczną, należy oznaczać w tym pomieszczeniu stężenie frakcji wdychalnej, której wartości nie mogą być wyższe od wartości określonych w przepisach dotyczących określenia najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy, wydanych na podstawie art. 228 § 3 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy.

**§ 8.** 1. Stanowiska pracy do czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi usytuowane na otwartej przestrzeni, są oznakowane tablicami informacyjno-ostrzegawczymi oraz tak zlokalizowane, aby nie powodowały zagrożeń dla bezpieczeństwa i zdrowia pracowników oraz osób postronnych.

2. Po oczyszczeniu powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi resztki zużytego ścierniwa i inne zanieczyszczenia usuwa się ze stanowiska pracy i przekazuje do regeneracji lub utylizacji.

**§ 9.** Czyszczenie powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi z powłok lakierowych zawierających związki ołowiu lub inne toksyczne składniki, przy użyciu urządzeń z otwartym obiegiem ścierniwa, odbywa się wyłącznie na stanowisku pracy szczelnie osłoniętym i wyposażonym w układ filtracyjno-wentylacyjny.

**§ 10.** Przenośne i przewoźne urządzenia podciśnieniowe do czyszczenia powierzchni metodą strumieniowo-ścierną z zamkniętym obiegiem ścierniwa, mogą być stosowane w pomieszczeniu zamkniętym, pod warunkiem że są wyposażone w układ filtracyjno-wentylacyjny i zasobnik pyłu.

**§ 11.** Komory robocze przeznaczone do czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi są podłączone do ssących układów filtracyjno-wentylacyjnych i uszczelnione, aby nie następowało zapylenie pomieszczenia, w którym zostały zainstalowane.

**§ 12.** 1. Stanowiska pracy, przy których odbywa się czyszczenie powierzchni, metodami strumieniowo-ściernymi są wyposażone w instrukcję bezpieczeństwa i higieny pracy uwzględniającą wymagania dotyczące:

1) zasad obsługi, konserwacji oraz kontroli urządzeń używanych do czyszczenia powierzchni metali i innych materiałów konstrukcyjnych metodami strumieniowo-ściernymi;

2) rodzajów środków ochrony indywidualnej, które należy stosować w zależności od technologii czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi oraz występujących czynników niebezpiecznych i szkodliwych dla zdrowia pracownika i osób przebywających w tym środowisku pracy.

2. Urządzenia do czyszczenia powierzchni metodą strumieniowo-ścierną są wyposażone w system umożliwiający zamknięcie wypływu ścierniwa z dyszy roboczej przez pracownika wykonującego proces czyszczenia.

3. Konstrukcja systemu, o którym mowa w ust. 2, zapewnia niezwłoczne zamknięcie dopływu ścierniwa do dyszy w przypadku jej wypuszczenia z rąk pracownika.

4. System, o którym mowa w ust. 2 i 3, należy kontrolować każdorazowo przed rozpoczęciem pracy.

**§ 13.** 1. Pracownik obsługujący urządzenie przeznaczone do czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi zainstalowane w komorach roboczych jest asekurowany przez co najmniej jednego pracownika znajdującego się na zewnątrz komory roboczej.

2. Pracownik obsługujący urządzenie przeznaczone do czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi zainstalowane w komorze roboczej jest wyposażony w środki ochrony indywidualnej, stosowne do występujących zagrożeń, o których mowa w § 12 ust. 1 pkt 2.

3. Czyszczenie powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi w komorze roboczej trwa jednorazowo nie dłużej niż 40 minut, a przerwa trwa co najmniej 20 minut, podczas której pracownik przebywa w miejscu z dopływem czystego powietrza.

4. Komora robocza jest wyposażona w świetlny sygnalizator pracy informujący o zagrożeniach oraz awaryjny wyłącznik urządzeń. Drzwi wejściowe do komory roboczej są otwierane po uprzednim odpyleniu jej wnętrza.

5. Wielokrotność wymiany powietrza w komorze roboczej zapewnia dobrą widoczność oraz jest zależna od:

1) rodzaju czyszczonego materiału lub usuwanej powłoki malarskiej;

2) ilości stanowisk pracy;

3) rodzaju i ilości zużywanego ścierniwa.

6. Niedopuszczalne jest:

1) podejmowanie pracy w komorze roboczej bez odpowiednich środków ochrony indywidualnej;

2) czyszczenie powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi przy niedomkniętych drzwiach komory roboczej lub niesprawnym systemie wentylacyjnym;

3) kierowanie strumienia ścierniwa z dyszy poza czyszczony metodami strumieniowo-ściernymi przedmiot.

**§ 14.** 1. W przypadku obsługiwania urządzeń do czyszczenia powierzchni metodami strumieniowo-ściernymi przez otwory w ścianie kabiny, otwory te są wyposażone w szczelne gumowe rękawy usytuowane na wysokości przedramienia pracownika.

2. Stanowiska pracy, o których mowa w ust. 1, są wyposażone w ergonomiczne krzesła przystosowane do warunków wykonywanej pracy.

Rozdział 3

**Natryskiwanie powierzchni lub napylanie powierzchni**

**§ 15.** 1. Do natryskiwania powierzchni lub do napylania powierzchni używa się wyrobów atestowanych. Substancje lub mieszaniny stwarzające zagrożenie posiadają kartę charakterystyki, o której mowa w art. 31 rozporządzenia nr 1907/2006, zawierającą informacje dotyczące zagrożeń oraz zaleceń bezpiecznego ich stosowania.

2. Podczas prac, o których mowa w ust. 1, w przypadku gdy stosuje się wyroby zawierające związki o działaniu rakotwórczym lub mutagennym przestrzega się wymagań zawartych w przepisach, wydanych na podstawie art. 222 § 3 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. ­– Kodeks pracy.

**§ 16.** 1. Natryskiwanie powierzchni wykonywane jest na otwartej przestrzeni albo w komorach malarskich lub pomieszczeniach wyposażonych w wentylację odciągową z wymuszonym nawiewem powietrza.

2. Napylanie powierzchni wykonywane jest w komorach malarskich lub pomieszczeniach z wentylacją, zapewniającą dopływ świeżego powietrza i gwarantującą utrzymanie chwilowego stężenia niebezpiecznych czynników chemicznych na poziomie niższym niż określone stężenia graniczne.

3. Podczas natryskiwania powierzchni lub napylania powierzchni stosuje się środki ochrony indywidualnej lub zbiorowej zapewniające nieprzekraczanie najwyższych dopuszczalnych stężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, określonych w przepisach dotyczących najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy, wydanych na podstawie art. 228 § 3 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. ­ ¬ Kodeks pracy.

4. Napylanie powierzchni wykonuje się w sposób umożliwiający odzyskiwanie nadmiaru napylanego proszku.

5. Ilość przechowywanego materiału palnego przeznaczonego do natryskiwania powierzchni lub do napylania powierzchni, w pomieszczeniach i przestrzeniach zamkniętych, w których prowadzone są prace związane z tym natryskiwaniem lub napylaniem, nie przekracza planowanego zużycia ustalonego do wykorzystania podczas zmiany roboczej.

**§ 17.** 1. Stanowiska pracy, na których prowadzone jest natryskiwanie powierzchni lub napylanie powierzchni są oznakowane tablicami informacyjno-ostrzegawczymi oraz, tak zlokalizowane, aby nie powodowały zagrożeń dla bezpieczeństwa i zdrowia pracowników oraz osób postronnych.

2. Natryskiwanie powierzchni lub napylanie powierzani prowadzi się z zachowaniem przepisów wydanych na podstawie [art. 13 ust. 1](https://sip.legalis.pl/document-view.seam?documentId=mfrxilrrgeydgnjsheztqltqmfyc4mjsgq2dmmzyha) ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. – o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2021 r. poz. 869 i 2490 oraz z 2022 r. poz. 1557) oraz oceny zagrożenia wybuchem, zgodnie z przepisami dotyczącymi minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej, wydanych na podstawie art. 23715 § 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy i przepisów dotyczących wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej wydanych na podstawie art. 12 ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (Dz. U. z 2022 r. poz. 1854)[.](https://sip.legalis.pl/document-view.seam?documentId=mfrxilrtgqydsnztga4tk)

**§ 18.** 1.Pomieszczenia i komory malarskie, w których odbywa się natryskiwanie powierzchni lub napylanie powierzchni, spełniają wymagania techniczno-budowlane dla pomieszczeń zagrożonych wybuchem, o których mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 13 ust. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej oraz warunki określone w przepisach, wydanych na podstawie art. podstawie art. 7 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane (Dz. U. z 2021 r. poz. 2351 oraz z 2022 r. poz. 88, 1557, 1768, 1783 i 1846).

2. Urządzenia elektroenergetyczne stosowane w pomieszczeniach i komorach malarskich spełniają wymagania dla urządzeń przeznaczonych do pracy w strefach zagrożonych wybuchem określonym dla tych pomieszczeń i komór, o których mowa w przepisach dotyczących wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej wydanych na podstawie art. 12 ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku.

3. Strefy zagrożenia wybuchem oraz miejsca występowania materiałów pożarowo niebezpiecznych są oznakowane zgodnie z przepisami, o których mowa w ust. 1.

**§ 19.** 1. Podłogi w pomieszczeniach i komorach malarskich, w których stosowane są metody elektrostatycznego natryskiwania powierzchni przedmiotów lub napylania powierzchni przedmiotów, odpowiadają wymaganiom określonym w przepisach w dotyczących ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy wydanych na podstawie art. 23715 § 1 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy oraz warunkom określonym w przepisach, wydanych na podstawie art. 7 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. – Prawo budowlane, w takim zakresie w jakim te przepisy mają zastosowanie.

2. Podczas stosowania metody elektrostatycznego natryskiwania powierzchni przedmiotów lub napylania powierzchni przedmiotów, przedmioty poddawane tym procesom są uziemione, a pracownik wykonujący te prace, wyposażony jest w antyelektrostatyczną odzież i obuwie robocze oraz środki ochrony indywidualnej.

**§ 20.** Stanowiska pracy w pomieszczeniach i komorach malarskich, na których odbywa się natryskiwanie powierzchni lub napylanie powierzchni, są wyposażone w instrukcję bezpieczeństwa i higieny pracy uwzględniającą:

1) specyfikę stosowanych materiałów powłokowych;

2) technologię nanoszenia;

3) wymagane środki ochrony indywidualnej;

4) wymagania dotyczące obsługi i konserwacji urządzeń i sprzętu pomocniczego używanego podczas natryskiwania lub napylania powierzchni przedmiotów;

5) procedury kontroli urządzeń pracujących pod ciśnieniem;

6) warunki przechowywania materiałów niebezpiecznych pożarowo.

**§ 21.** Urządzenia, sprzęt i narzędzia przeznaczone do pracy w pomieszczeniach i strefach zagrożenia wybuchem spełniają wymagania określone w przepisach dotyczących wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej wydanych na podstawie art. 12 ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku, zaś pomieszczenia, w których występują materiały niebezpieczne pożarowo, spełniają wymagania określone w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów wydanych na podstawie art. 13 ust. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej  oraz przepisów dotyczących ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy wydanych na podstawie art. 23715 § 1 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy.

**§ 22.** Podczas natryskiwania powierzchni lub napylania powierzchni niedopuszczalne jest:

1) przeprowadzanie natryskiwania powierzchni lub napylania powierzchni instalacji lub urządzeń elektrycznych będących pod napięciem;

2) gromadzenie na stanowisku pracy opróżnionych naczyń i pojemników po materiałach stosowanych do natryskiwania powierzchni lub napylania powierzchni;

3) używanie materiałów bez znajomości technologii ich nakładania oraz działania toksycznego;

4) używanie grzejników z otwartą spiralą grzejną lub ognia otwartego;

5) prowadzenie prac spawalniczych;

6) stosowanie narzędzi iskrzących.

Rozdział 4

**Natryskiwanie cieplne**

**§ 23.** Natryskiwanie cieplne wykonuje się z zachowaniem wymagań ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów wydanych na podstawie art. 13 ust. 1 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej, oraz oceny zagrożenia wybuchem, zgodnie z przepisami dotyczącymi minimalnych wymagań, dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, związanych z możliwością wystąpienia w miejscu pracy atmosfery wybuchowej, wydanych na podstawie art. 23715 § 2 z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy.

**§ 24.** Dopuszcza się prowadzenie natryskiwania cieplnego:

1) na otwartej przestrzeni, z zachowaniem bezpiecznej lokalizacji stosowanych urządzeń;

2) w specjalnie przystosowanych pomieszczeniach tymczasowych;

3) w komorach roboczych.

**§ 25.** 1. Podczas natryskiwania cieplnego na otwartej przestrzeni, wokół stanowiska prowadzenia tych prac wydziela się pas ochronny, w którym nie mogą przebywać osoby niewyposażone w środki ochrony indywidualnej.

2. Wydzielony pas ochronny oznakowany jest, w sposób widoczny, tablicą informacyjno-ostrzegawczą.

**§ 26.** Po zakończeniu natryskiwania cieplnego na otwartej przestrzeni resztki materiału przekazuje się do ponownego wykorzystania albo do utylizacji, jeśli nie będą nadawały się do ponownego wykorzystania.

**§ 27.** 1. Pomieszczenie przeznaczone do prowadzenia natryskiwania cieplnego oddzielone jest od innych pomieszczeń zakładu pracy, w taki sposób, aby zagrożenia związane z prowadzeniem procesu natryskiwania cieplnego nie oddziaływały na bezpieczeństwo osób pracujących w pomieszczeniach sąsiadujących lub na stan urządzeń i innych środków produkcji, w znaczeniu obiektów materialnych niezbędnych w procesie produkcji, znajdujących się w tych pomieszczeniach.

2. Natryskiwanie cieplne prowadzone przez pracowników w pomieszczeniach odbywa się przy asekuracji co najmniej jednego pracownika.

**§ 28.** 1. Natryskiwanie cieplne prowadzone jest w pomieszczeniu wyposażonym w instalację wentylacji mechanicznej nawiewno-wywiewnej i oświetleniową przystosowaną do pracy w strefach zagrożonych wybuchem, do której zastosowanie mają przepisy dotyczące wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej wydanych na podstawie art. 12 ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku.

2. Ściany i strop pomieszczenia natryskiwania cieplnego wykonane są z materiałów zmywalnych, niepalnych i nieiskrzących.

3. Stoły warsztatowe i inne urządzenia stosowane w pomieszczeniu, o którym mowa w ust. 1, wykonane są z materiałów umożliwiających ich czyszczenie przez odpylanie.

4. Miejsca i sposób mocowania instalacji i węży gazowych w pomieszczeniu, o którym mowa w ust. 1, spełniają wymagania jak dla urządzeń stosowanych do prac spawalniczych, określonych w przepisach dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych, wydanych na podstawie art. 23715 § 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy.

**§ 29.** 1. Powietrze wydalane z pomieszczeń, w których odbywa się natryskiwanie cieplne, oczyszcza się za pomocą urządzeń filtracyjnych.

2. W przypadku prowadzenia natryskiwania cieplnego przy użyciu aluminium lub cynku, urządzenia wentylacyjne nawiewno-wywiewne przystosowane są do pracy z czynnikami wykazującymi podatność do samozapłonu oraz tworzenia z powietrzem mieszaniny wybuchowej, do których zastosowanie mają przepisy dotyczące wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej wydanych na podstawie art. 12 ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku.

3. Nie stosuje się filtrów wodnych do usuwania pyłów z aluminium.

**§ 30.** W przypadku wykonywania natryskiwania cieplnego w wydzielonych komorach roboczych, komory te wyposaża się w obrotniki lub manipulatory połączone z wentylacją wywiewną.

**§ 31.** 1. Podczas natryskiwania cieplnego gaz palny jest czerpany z pojedynczych butli, wiązek butli lub z instalacji rozprężającej gaz płynny, zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych wydanych na podstawie art. 23715 § 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. – Kodeks pracy.

2. Węże doprowadzające gaz do pistoletów są wyposażone w urządzenia zabezpieczające przed cofnięciem się płomienia do butli lub instalacji, o których mowa w ust. 1.

3. Podczas natryskiwania cieplnego nie czerpie się acetylenu bezpośrednio z wytwornic acetylenowych.

**§ 32.** Stanowisko pracy, na którym odbywa się natryskiwanie cieplne, wyposażone jest w instrukcję bezpieczeństwa i higieny pracy określającą:

1) specyfikę materiałów stosowanych do natryskiwania cieplnego;

2) technologię natryskiwania cieplnego;

3) wykaz wymagań dotyczących stosowania środków ochrony indywidualnej.

**§ 33.** Podczas natryskiwania cieplnego pracownik obsługujący urządzenia pistoletowe ubrany jest w hełm ochronny z doprowadzeniem czystego powietrza oraz w inne środki ochrony indywidualnej stosownie do występującego zagrożenia

**§ 34.** Niedopuszczalne jest podczas pracy pistoletu płomieniowego lub regulacji natężenia przepływu gazów kierowanie strumienia pracującego pistoletu w kierunku butli gazowych oraz zbliżanie się do tych butli z pracującym pistoletem na odległość mniejszą niż 4 m.

Rozdział 5

**Przepisy końcowe**

**§ 35.** Traci moc rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 stycznia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy czyszczeniu powierzchni, malowaniu natryskowym i natryskiwaniu cieplnym (Dz. U. poz. 156).

**§ 36.** Rozporządzenie wchodzi w życie po upływie 3 miesięcy od dnia ogłoszenia.

Minister Rozwoju  
I Technologii

Waldemar buda

W porozumieniu:

Minister Rodziny i Polityki Społecznej

Minister Zdrowia

Za zgodność pod względem prawnym, legislacyjnym i redakcyjnym

Aneta Mijal

Zastępca Dyrektora Departamentu Prawnego w Ministerstwie Rozwoju i Technologii

/-podpisano elektronicznie/

1. ) Minister Rozwoju i Technologii kieruje działem administracji rządowej – gospodarka, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 15 kwietnia 2022 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Rozwoju i Technologii (Dz. U. poz. 838). [↑](#footnote-ref-1)
2. ) Zmiany wymienionego rozporządzenia zostały ogłoszone w Dz. Urz. UE L 136 z 29.05.2007, str. 3, Dz. Urz. UE L 304 z 22.11.2007, str. 1, Dz. Urz. UE L 268 z 09.10.2008, str. 14, Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, Dz. Urz. UE L 36 z 05.02.2009, str. 84, Dz. Urz. UE L 46 z 17.02.2009, str. 3, Dz. Urz. UE L 164 z 26.06.2009, str. 7, Dz. Urz. UE L 235 z 05.09.2009, str. 1, Dz. Urz. UE L 86 z 01.04.2010, str. 7, Dz. Urz. UE L 118 z 12.05.2010, str. 89, Dz. Urz. UE L 133 z 31.05.2010, str. 1, Dz. Urz. UE L 260 z 02.10.2010, str. 22, Dz. Urz. UE L 16 z 20.01.2011, str. 1, Dz. Urz. UE L 44 z 18.02.2011, str. 2, Dz. Urz. UE L 49 z 24.02.2011, str. 52, Dz. Urz. UE L 58 z 03.03.2011, str. 27, Dz. Urz. UE L 69 z 16.03.2011, str. 3 i 7, Dz. Urz. UE L 83 z 30.03.2011, str. 1, Dz. Urz. UE L 101 z 15.04.2011, str. 12, Dz. Urz. UE L 37 z 10.02.2012, str. 1, Dz. Urz. UE L 41 z 15.02.2012, str. 1, Dz. Urz. UE L 128 z 16.05.2012, str. 1, Dz. Urz. UE L 179 z 11.07.2012, str. 3, Dz. Urz. UE L 252 z 19.09.2012, str. 1 i 4, Dz. Urz. UE L 253 z 20.09.2012, str. 1 i 5, Dz. Urz. UE L 43 z 14.02.2013, str. 24, Dz. Urz. UE L 108 z 18.04.2013, str. 1, Dz. Urz. UE L 149 z 01.06.2013, str. 1, Dz. Urz. UE L 158 z 10.06.2013, str. 1, Dz. Urz. UE L 216 z 10.08.2013, str. 1, Dz. Urz. UE L 261 z 03.10.2013, str. 5, Dz. Urz. UE L 328 z 07.12.2013, str. 69, Dz. Urz. UE L 90 z 26.03.2014, str. 1, Dz. Urz. UE L 93 z 28.03.2014, str. 24, Dz. Urz. UE L 136 z 09.05.2014, str. 19, Dz. Urz. UE L 167 z 06.06.2014, str. 36, Dz. Urz. UE L 244 z 19.08.2014, str. 6, Dz. Urz. UE L 331 z 18.11.2014, str. 41, Dz. Urz. UE L 350 z 06.12.2014, str. 1, Dz. Urz. UE L 50 z 21.02.2015, str. 1, Dz. Urz. UE L 58 z 03.03.2015, str. 43, Dz. Urz. UE L 104 z 23.04.2015, str. 2, Dz. Urz. UE L 132 z 29.05.2015, str. 8, Dz. Urz. UE L 197 z 25.07.2015, str. 10, Dz. Urz. UE L 233 z 05.09.2015, str. 2, Dz. Urz. UE L 9 z 14.01.2016, str. 1, Dz. Urz. UE L 40 z 17.02.2016, str. 5, Dz. Urz. UE L 144 z 01.06.2016, str. 27, Dz. Urz. UE L 165 z 23.06.2016, str. 4, Dz. Urz. UE L 166 z 24.06.2016, str. 1, Dz. Urz. UE L 195 z 20.07.2016, str. 11, Dz. Urz. UE L 255 z 21.09.2016, str. 14, Dz. Urz. UE L 337 z 13.12.2016 str. 3, Dz. Urz. UE L 349 z 21.12.2016, str. 1, Dz. Urz. UE L 12 z 17.01.2017, str. 97, Urz. UE L 35 z 10.02.2017, str. 6, Dz. Urz. UE L 78 z 23.03.2017, str. 1, Dz. Urz. UE L 104 z 20.04.2017, str. 8, Dz. Urz. UE L 116 z 05.05.2017, str. 1, Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 7 i 14, Dz. Urz. UE L 224 z 31.08.2017, str. 110, Dz. Urz. UE L 6 z 11.01.2018, str. 45, Dz. Urz. UE L 99 z 19.04.2018, str. 3 i 7, Dz. Urz. UE L 114 z 04.05.2018, str. 4, Dz. Urz. UE L 249 z 04.10.2018, str. 18 i 19, Dz. Urz. UE L 251 z 05.10.2018, str. 1, Dz. Urz. UE L 256 z 12.10.2018, str. 1, Dz. Urz. UE L 308 z 04.12.2018, str. 1, Dz. Urz. UE L 322 z 18.12.2018, str. 14, Dz. Urz. UE L 86 z 28.03.2019, str. 1, Dz. Urz. UE L 117 z 03.05.2019, str. 8, Dz. Urz. UE L 154 z 12.06.2019, str. 37, Dz. Urz. UE L 186 z 11.07.2019, str. 1, Dz. Urz. UE L 198 z 25.07.2019, str. 241, Dz. Urz. UE L 231 z 06.09.2019, str. 30, Dz. Urz. UE L 259 z 10.10.2019, str. 9, Dz. Urz. UE L 35 z 07.02.2020, str. 1, Dz. Urz. UE L 110 z 08.04.2020, str. 1, Dz. Urz. L 141 z 05.05.2020, str.37, Dz. Urz. UE L 203 z 26.06.2020, str. 28, Dz. Urz. UE L 252 z 04.08.2020, str. 24, Dz. Urz. UE L 423 z 15.12.2020, str. 6, Dz. Urz. UE L 425 z 16.12.2020, str. 3, Dz. Urz. UE L 431 z 21.12.2020, str. 38, Dz. Urz. UE L 24 z 26.01.2021, str. 19, Dz. Urz. UE L 216 z 18.06.2021, str. 121, Dz. Urz. UE L 259 z 21.07.2021, str. 1, Dz. Urz. UE L 282 z 05.08.2021, str. 29, Dz. Urz. UE L 415 z 22.11.2021, str. 16, Dz. Urz. UE L 418 z 24.11.2021, str. 6, Dz. Urz. UE L 446 z 14.12.2021, str. 34 oraz Dz. Urz. L 83 z 10.03.2022, str. 64 i Dz. Urz. UE L 112 z 11.04.2022, str. 6. [↑](#footnote-ref-2)